

POLITICA DE CALIDAD

La dirección de **INDUSTRIAL GOÑABE, S.L.U.**, es la máxima responsable de la adecuada gestión de la organización y de la dirección estratégica de nuestra actividad:

RECUBRIMIENTO POR GALVANIZADO EN CALIENTE EN INMERSION DE ZINC Y CINCADO ELECTROLITICO EN ZINC

Todos los integrantes de la empresa asumen el compromiso de mejorar nuestro Sistema de Gestión de Calidad, Medio Ambiente y Prevención de Riesgos Laborales. Esto nos permitirá garantizar la satisfacción de nuestros clientes, la seguridad y salud de nuestros trabajadores y la protección del medio ambiente mediante el compromiso de todos los niveles de la organización.

Así mismo nos comprometemos a conocer y comprender todas las partes interesadas que intervienen en el desarrollo de la organización, con el fin de poder cumplir con sus requisitos y llegar a satisfacer las expectativas del trabajo ético, social y respetuoso con el medio ambiente. Esto nos permite obtener distintos puntos de vista, que fomentan la mejora continua y desarrollaran los valores profesionales de **INDUSTRIAL GOÑABE, S.L.U.**

Para **INDUSTRIAL GOÑABE, S.L.U.**, los pilares básicos en los que debe basarse su gestión y la producción son la **“Calidad del producto, servicio y plazo”**. Con este punto de partida, el objetivo de la organización es conseguir el cumplimiento de todo ello con las siguientes actuaciones:

- Garantizar la calidad de sus procesos ofreciendo a sus clientes productos galvanizados con la mejor calidad y acorde a los requisitos establecidos en la normativa vigente.
- Conseguir la satisfacción de nuestros clientes, internos y externos basándonos en el conocimiento de sus necesidades y expectativas.
- Proporcionar los adecuados recursos para la formación, realización de las actividades, verificación y control de los materiales, auditorías y para asegurar la seguridad de todos los trabajadores de la empresa.
- Fomentar en todos los niveles de la organización la formación, información, sensibilización y motivación de los empleados en temas de calidad, prevención de riesgos laborales y medio ambiente desarrollando una política de mejora continua.
- Realizar una estrategia de RRHH para tener una plantilla estable y profesional en el desempeño de su trabajo y siempre buscando la excelencia en el resultado final.
- Cumplir la normativa medio ambiental mediante el compromiso de identificar, evaluar los principales aspectos medioambientales ligados a la actividad de la empresa y reducir progresivamente nuestras emisiones de carbono a la atmósfera.

La dirección de Industrial Goñabe se compromete a impulsar un plan de calidad, medio ambiente y prevención de riesgos laborales, así como a revisar periódicamente dichos planes con el fin de garantizar el cumplimiento de estos.



Gerente
Carlos Bustos Verdejo
Marzo 2025